**ПЕРЕЧЕНЬ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ, ПЛАНИРУЕМЫХ К РЕАЛИЗАЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ ГОРОДА-КУРОРТА ПЯТИГОРСКА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование**  **инвестиционного проекта** | **Стоимость**  **(млн. руб.)** | **Цель**  **инвестиционного проекта** |
| 1 | **Застройка микрорайона «Западный» города-курорта**  **Пятигорска** | 11 560,70 | Жилищное строительство, строительство объектов социально-культурного, торгового и общественного назначения. |
| 2 | **СПА Пансионат**  **«Дача Н.Даркина»** | 700,0 | Строительство и реконструкция полуразрушенных зданий бывшего государственного университета. |
| 3 | **Строительство сборочно-складского комплекса, с дальнейшим расширением производственных мощностей машиностроительного завода** | 500,0 | Расширение роизводственных мощностей по изготовлению фасовочно-упаковочного оборудования с целью обеспечения возросших потребностей Российских производителей пищевой и не пищевой продукции в фасовочном оборудовании изготовленном в РФ в рамках импортозамещения. |

**паспорта инвестиционных проектов, планируемых к реализации на территории города-курорта Пятигорска** (согласно перечню):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | **Наименование инвестиционного проекта** | **Застройка микрорайона «Западный»**  **города-курорта Пятигорска** |
| 2 | Инициатор, руководитель инвестиционного проекта | Администрация города Пятигорска |
| 3 | Местонахождение инвестиционного проекта | г. Пятигорск, район дома 14, ул.Ермолова |
| 4 | Контакты инициатора проекта | МКУ «Управление капитального строительства»  +7(8793) 33-74-70 | 33-66-50,  mup\_okc@mail.ru |
| 5 | Место реализации | г. Пятигорск, район дома 14, ул.Ермолова |
| 6 | Общая стоимость инвестиционного проекта (млн. руб.) | 11 560,7 |
| 7 | Потребность в инвестициях (млн. руб.) | 11 560,7 |
| 8 | Возможность формы участия в проекте соинвесторов (при наличии) | софинансирование |
| 9 | Срок окупаемости инвестиционного проекта | 6,3 года |
| 10 | Количество новых рабочих мест | 1 000 |
| 11 | Наличие земельного участка | 50 га, муниципальная собственность |
| 12 | Суть инвестиционного проекта | Жилищное строительство, строительство объектов социально-культурного, торгового и общественного назначения |
| 13 | Планируемая продукция | Жильё общей площадью 246 146 м2 |
| 14 | Состояние проработки проекта | Проект обеспечен коммунальной инфраструктурой более чем на 100%. |
| 15 | Продолжительность инвестиционной фазы | 2024-2030 гг. |
| 16 | Инфраструктурное обеспечение инвестиционного проекта | В наличии на 100%: газоснабжение, водоснабжение и водоотведение, энергоснабжение; дорожная сеть. |

|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **Наименование инвестиционного проекта** | **СПА Пансионат «Дача Н.Даркина»** |
| 2 | Краткая суть проекта | Строительство и реконструкция полуразрушенных зданий бывшего государственного университета. |
| 3 | Инициатор инвестиционного проекта (полное наименование) | Клешня Ю.В. |
| 4 | Местонахождение инициатора инвестиционного проекта, адрес | г.Пятигорск, пр-т Кирова, 47 |
| 5 | Сведения о руководителе проекта (ФИО, должность, контактные данные: телефон, факс, адрес эл. почты) | Лапченко Игорь Иванович,  8938 310 14 10,  [ilapchenko@gmail.com](mailto:ilapchenko@gmail.com)  Тел./факс (8793)33-61-15, 33-61-16, complect@megalog.ru |
| 6 | Место реализации проекта (адрес, местоположение) | г. Пятигорск, ул. Красноармейская, 20. |
| 7 | Отрасль, в которой реализуется проект (согласно ОКВЭД) |  |
| 8 | Стоимость инвестиционного проекта | 700,0 млн. руб. |
| 9 | Сроки реализации инвестиционного проекта | 2024-2028 |
| 10 | Степень проработки инвестиционного проекта (наличие бизнес-плана, разрешительной документации) |  |
| 11 | Форма финансирования (собственные средства, заемные средства, привлеченные средства, в том числе бюджетные и внебюджетные, участие в основном капитале) | Собственные средства, заемные средства и привлеченные средства. |
| 12 | Наличие земельного участка (наличие земельного участка в собственности или в аренде, решение о предварительном согласовании места размещения объекта, решение о предоставлении земельного участка под строительство, решение о переводе земельного участка из одной категории в другую, иное) | ЗУ-аренда 49 лет. |
| 13 | Имеющаяся (требуемая) инфраструктура (транспортная, инженерная, коммуникационная) | Инженерные коммуникации требуют замены и увеличения мощности. Необходимо получение новых ТУ на подключение к сетям водоснабжения, канализации, электроснабжения, газоснабжения и минералоснабжения. |
| 14 | Текущая стадия реализации проекта | Изыскания, предпроектная подготовка, концептуальный эскизный проект. |
| 15 | Основные экономические показатели (чистая приведенная стоимость (NPV), срок окупаемости (PBP), внутренняя норма доходности (IRR), дисконтированный срок окупаемости (DPBP), удельная эффективность проекта (PI)) в соответствии с бизнес-планом |  |
| 16 | Социально-экономические эффекты от реализации проекта (налоговые поступления во все уровни бюджетной системы, количество новых рабочих мест) |  |
| 17 | Требуемая форма государственной (муниципальной) поддержки | Включение объекта в состав приоритетных проектов Ставропольского края, с предоставлением мер государственной помощи и поддержки в рамках действующих краевых и федеральных программ, таких как федеральная целевая программа «Развитие внутреннего и въездного туризма в Российской Федерации (2011 - 2018 годы)». |
| 18 | Проблемные вопросы, возникающие при реализации проекта |  |

**«Строительство сборочно-складского комплекса, с дальнейшим расширением производственных мощностей машиностроительного завода»**

**ООО «ПРОФИТЕКС»**

(наименование проекта)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование пункта | Комментарий |
| 1. | Наименование проекта Наименование проекта | Строительство сборочно-складского комплекса, с дальнейшим расширением производственных мощностей машиностроительного завода |
| 2. | Цель проекта  Краткое описание проекта с указанием его цели, задач, проектной мощности, планируемого социально-экономического и бюджетного эффекта | Расширение производственных мощностей по изготовлению фасовочно-упаковочного оборудования с целью:  - обеспечения возросших потребностей Российских производителей пищевой и не пищевой продукции в фасовочно-упаковочном оборудовании, изготовленном непосредственно в РФ, в рамках импортозамещения;  - создания новых рабочих мест с привлечением молодых специалистов, имеющих опыт работы на станках ЧПУ, в том числе обучение в рамках производственного процесса работе на станках с ЧПУ;  - увеличения выручки/прибыли предприятия;  - увеличения налоговых отчислений в бюджет и внебюджетные фонды |
| 3. | Инициатор проекта | Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом «ПРОФИТЭКС»  Ставропольский край, г. Пятигорск, ул. Кочубея,67, литер М, офис 1  Директор: Князев Юрий Георгиевич  Сот. 8(905)413-83-80  Раб. 8(8793)98-94-32  Эл.почта: [knyazev@profitex.ru](mailto:knyazev@profitex.ru), [profitex@profitex.ru](mailto:profitex@profitex.ru) |
| 4. | Место реализации проекта | На земельном участке в кадастровом квартале 26:33:070101, ориентир - в районе ул. Ермолова, 20 в г. Пятигорске площадью ориентировочно 20 000 кв. м, расположенном на территории г. Пятигорск Ставропольского края.  В настоящее время составлена схема расположения земельного участка и направлены документы в Администрацию г. Пятигорска для оформления предоставления земельного участка заявителю в аренду. |
| 5. | Инфраструктура проекта | электроснабжение – 2,4 МВт (напряжение – 380 кВт, категория надежности – 2);  газоснабжение – 45 куб. м/час;  водоснабжение – хозяйственно-питьевое/бытовое – 25 куб. м/сутки, пожаротушение – 150 л/сек.;  водоотведение – 25 куб. м/сутки;  средства связи (интернет, телефония и т.д.) – телефонная линия, проводной и спутниковый интернет (цифровая связь);  наличие подъездных путей – автомобильная дорога (удаленность – 300-150 м) (предполагается строительство нового дорожного полотна с асфальтобетонным покрытием). |
| 6. | Отрасль, к которой относится проект | Наименование отраслевой принадлежности, ОКВЭД:  28.29 Производство прочих машин и оборудования общего назначения, не включенного в другие группировки |
| 7. | Планируемая к выпуску продукция и/или перечень работ, услуг | Раздел I «ФАСОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ КАРУСЕЛЬНОГО ТИПА»   |  |  | | --- | --- | | № | Наименование | | 1 | Автомат «АДНК 19» однорядный для фасовки в мелкую тару 10-50 мл и стаканы до 0,5л:  (с датером, без нахлобучки):  - пневмопривод  - электромеханический | | 2 | Автомат «АДНК 39» (стандарт) однорядный для фасовки в пластиковые стаканы до 0,5л:  (с датером, без нахлобучки, без датчика уровня)  - пневмопривод  - электромеханический  - сервопривод | | 3 | Автомат «АДНК 39 Д-2» двухрядный для фасовки в пластиковые стаканы до 0,5л:  (без датера, без нахлобучки, без датчика уровня)  - электромеханический привод (бюджетный, 8 поз. без возм. установки нахлобучки) | | 4 | Автомат «АДНК 39 Д-3» трехрядный для фасовки в пл. стаканы до 0,5 л, серво планетарный | | 5 | Автомат «АДНК 39 Д-4» четырех-й для фасовки в пл. стаканы до 0,5 л, серво планетарный | | 6 | Автомат «АДНК 39 Д-4» четырехпозиционный в стаканы до 0,5 л: (серво) зап.пленкой | | 7 | Автомат «АДНК 39 Д-2К» двухрядный-двухкарусельный в пластиковые стаканы до 0,5 л:  - электромеханический  - сервопривод | | 8 | Автомат «АДНК 39 Т-К» для фасовки творога классического в пластиковые стаканы до 0,5 л:  - пневмопривод  - электромеханический  - сервопривод | | 9 | Автомат «АДНК 39 Т-Р» (весовой) для фасовки творога рассыпчатого в стаканы  - пневмопривод  - электромеханический  - сервопривод  Площадка (уменьшенная) подставка под дозатор со ступенями | | 10 | Автомат «АДНК 39 Т-З» (объемный) для фасовки творога зернёного в стакан  - пневмопривод  - электромеханический  - сервопривод | | 11 | Автомат «АДНК 39 В» для фасовки в пластиковые ведра до 1 л.:  - электромеханический  - сервопривод | | 12 | Автомат «АДНК 39 В» для фасовки в пластиковые ведра до 3 л.:  - электромеханический  - сервопривод | | 13 | Автомат «АДНК 39 М» для фасовки мороженого в пластик. тару, вафельные рожки до 0,5 л:  - пневмопривод  - электромеханический  - сервопривод | | 14 | Автомат «АДНК 39 Л» стандарт для фасовки в ламистерную тару до 0,5 л ЦЕНА 2022 года  - электромеханический  - сервопривод | | 15 | Автомат «АДНК 39 Л» двойной для фасовки в ламистерную тару до 0,5 л ЦЕНА 2022 года  - сервопривод | | 16 | Автомат «АДНК 39 С» для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы до 0,5 л:  - пневмопривод (бюджетный, без контроллера и жк панели, только для семечек)  - пневмопривод (стандарт)  - электромеханический  - сервопривод | | - | Автомат «АДНК 39 Д» сыпучий двухрядный для фасовки сыпучих прод. в стаканы до 0,5 л:  - электромеханический  - сервопривод | | 17 | Линия розлива «АДНК 19 ЛР ПЭТ 1500» карусельная для фасовки жидких в ПЭТ бутылки с регул. по высоте (транспортер 2 шт. по 2 метра, карусель, сервопривод, один поршневой дозатор 0,5 л., ориентатор) | | 18 | Линия розлива «АДНК 19 ЛР ПЭТ 3000» карусельная для фасовки жидких в ПЭТ бутылки с регул. по высоте (транспортер 2 шт. по 2 метра, карусель, сервопривод, четыре поршн. дозатора 0,5 л., ориентатор)  Питатель крышки | | 19 | Линия розлива «АДНК 19 ЛР TWIST 1500» карусельная для фасовки жидких в стеклянную тару (twist-off) транспортер 2 шт. по 2 метра, карусель, сервопр., один порш. дозатор 0,5 л, питатель, ориентатор | | 20 | Линия розлива «АДНК 19 ЛР TWIST 3000» карусельная для фасовки жидких в стеклянную тару (twist-off) транспортер 2 шт. по 2 метра, карусель, серво, четыре порш.дозатора 0,5 л, питатель, ориентатор | | 21 | Автомат «АДНК 39 Б» для фасовки в брикеты до 250 гр. (100х75 мм)  Автомат «АДНК 39 Б» для фасовки в брикеты до 500 гр. (132х75 мм) | | 22 | Автомат «АДНК 39 Д-6» шестирядный для фасовки в пластиковые стаканы до 0,5 л: (серво) | | 23 | Автомат «АДНК 39» для фасовки в ТУБЫ | | 24 | Автомат «АДНК 39 З» для фасовки табака (кальян) в зип-лок | | 25 | Автомат «АДНК 19 ЛР ПЭТ 1500» для фасовки смазки в картуш (два дозатора, подача крышки, компенсатор) | | 26 | Автомат «АДНК 19 ЛР ПЭТ 1500» для фасовки жидких в ПЭТ банки с завальцовкой мет. крышки | | 27 | Автомат «АДНК 19 ЛР ПЭТ 1500» для фасовки сыпучих в ПЭТ банки с завальцовкой мет. крышки | | 28 | Автомат «АДНК 19 ЛР ПЭТ 1500» для фасовки сыпучих в ПЭТ банки с закруткой ПЭТ крышки  (транспортер 2 шт. по 2 метра, карусель, сервопривод, револьверный дозатор, ориентатор)  Питатель крышки |   Раздел II «ФАСОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЛИНЕЙНОГО ТИПА»   |  |  | | --- | --- | | 1 | Триблок «АДНК 39 ЛР 3» 1000 для розлива в бутылку:  - 2 дозатора поршневых  - 2 дозатора расходомеры в исполнении CIP  Питатель крышки | | 2 | Триблок «АДНК 39 ЛР 3» стандартный 2000 для розлива в бутылку:  - 4 дозатора поршневых  - 4 дозатора расходомеры в исполнении CIP  Питатель крышки | | 3 | Триблок «АДНК 39 ЛР 3» 3000 для розлива в бутылку:  - 6 дозаторов поршневых  - 6 дозаторов расходомеры в исполнении CIP  Питатель крышки | | 4 | Линия «АДНЛ 39 ПП-1500» для фасовки в пакеты ПЮР-ПАК  2 дозатора поршневых, без возможности установки крышки, бюджетный, упрощенный привод.  Термодатер, датчик уровня – опционально по отдельной стоимости | | 5 | Линия «АДНЛ 39 ПП» стандартный 2000 для фасовки в пакеты ПЮР-ПАК:  - 2 дозатора поршни, термодатер, датчик уровня, без крышки с возм-тью установки крышки  - 2 дозатора расходомеры в исполнении CIP, термодатер, датчик уровня, без крышки  Аппликатор ультразвуковой для запайки крышки на ПЮР-ПАК (пр-во США) | | 6 | Линия «АДНЛ 39 ПП-3000» для фасовки в пакеты ПЮР-ПАК:  - 4 дозатора поршни, скоростной привод, термодатер, датчик уровня, без крышки  - 2 дозатора расходомеры в исполнении CIP, скоростной привод, термодатер, датчик уровня  Аппликатор ультразвуковой для запайки крышки на ПЮР-ПАК (пр-во США) | | 7 | Линия «АДНЛ 39 ЛР» для розлива в бутылку до 1,5 л. (ПЭТ, стекло):  -4 дозатора (блок розлива поршни, емкость 100 л, подача и закрутка крышки, транспортер)  -6 дозаторов (блок розлива поршни, емкость 150 л, подача и закрутка крышки, транспортер)  -8 дозаторов (блок розлива поршни, емкость 200 л, подача и закрутка крышки, транспортер)  \* В случае комплектации с расходомерами + 350 000 р. на один дозатор + 380 000 на СИП испол. | | 8 | Линия «АДНЛ 39 ЛР» для розлива в бутылку до 5 л. (ПЭТ)  -4 дозатора (в составе блок розлива, емкость 100 л, подача и закрутка крышки, транспортер)  -6 дозаторов (в составе блок розлива, емкость 150 л, подача и закрутка крышки, трансп-р)  -8 дозаторов (в составе блок розлива, емкость 200 л, подача и закрутка крышки, трансп-р) | | 9 | Линия «АДНЛ 39 ЛРВ» для фасовки в ведра (весовое дозирование) с запайкой пленкой | | 10 | Автомат «АДНЛ 39 Д-4» четырехрядный для фасовки в пл. стаканы (паллетный, стандарт) | | 11 | Автомат «АДНЛ 39 Д-6» шестирядный для фасовки в пл. стаканы (бюджетный, шаговый) | | 12 | Автомат «АДНЛ 39 Д-6» шестирядный для фасовки в пл. стаканы (паллетный, стандарт) | | 13 | Автомат «АДНЛ 39 Д» восьмирядный для фасовки в пл. стаканы (паллетный, стандарт) | | 14 | Автомат «АДНЛ 39 ЛР» Флоупак |   Раздел III «ВЕРТИКАЛЬНЫЕ АВТОМАТЫ»   |  |  | | --- | --- | | 1 | Автомат «АДНВ 39 П» для фасовки жидких в пленку одноручьевой (40 пак/мин):  - с объемным или временным дозатором (без насоса), закрытый, без термодатера  - транспортер с лотком и счетчиком пакетов  - термодатер  - УФ лампа  - датчик уровня продукта на емкость | | 2 | Автомат «АДНВ 39 П-2» для фасовки жидких в пленку двухручьевой (80 пак/мин):  - с объемным или временным дозатором, закрытая зона фасовки, без термодатера  - транспортерная система с лотком и счетчиком пакетов | | 3 | Автомат «АДНВ 39 П» асептический для фасовки жидких в пленку одноручьевой (40 пак/мин) | | 4 | Автомат «АДНВ 39 П» с боковым швом для жидких в пленку одноручьевой (40 пак/мин) | | 5 | Автомат «АДНВ 39 П» четырёхшовный для жидких в пленку одноручьевой (40 пак/мин) | | 6 | Автомат «АДНВ 39 П» четырёхшовный для жидких в пленку двухручьевой (80 пак/мин) | | 7 | Автомат «АДНВ 39 П» для фасовки творога рассыпчатого в пакет с плоским дном  -площадка для обслуживания с лестницей и перилами | | 8 | Автомат «АДНВ 39 П» для фасовки сыпучих продуктов в пакет (семечки, орешки, крупы) |   Раздел IV «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГРУППОВОЙ УПАКОВКИ»   |  |  | | --- | --- | | 1 | Автомат «АДНК 39 ФТК»:  - для формирования трэй короба без ячеек из дна  - для формирования трэй короба с ячейками из дна  - для формирования клеевого лотка  - для формирования 4-х клапанного короба  Заклейщик 4-х клапанного короба | | 2 | Робот укладчик в трэй короба (без транспортера) | | 3 | - транспортер подачи и отвода коробов с аварийной кнопкой «стоп» (6м)  - транспортер деления стаканов на два потока и подачи в группиратор (4 м) | | 4 | Накопитель для трэй коробов | | 5 | Групповая упаковка брикетов в картонные короба  - с ручной подачей короба  - с автоматической подачей короба | | 6 | Полуавтоматическая упаковка лекарственных коробок (фармстандарт) | | 7 | Автомат «АДНК 19 ГУП» Групповая упаковка тары в пленку с термоусадкой:  - без подложки, тара в один этаж до 1,5 л., без транспортера  - без подложки, тара в два этажа (ведра), без транспортера  - без подложки тара до 5 л., без транспортера  - опция нижней подложки  - опция вертикальной вставки (для пюр-пак) |   Раздел V «МАРКИРОВОЧНО-ЭТИКЕТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»   |  |  | | --- | --- | | 1 | Лазерный маркер для нанесения даты на упаковку «АДНК 19 ЛМ» (40 Вт) | | 2 | Этикетировщик «АДНК 19 А» для нанесения самокл. этикетки стандарт до 120 мм  Этикетировщик «АДНК 19 А» для нанесения самокл. этикетки увеличенный до 220 мм | | 3 | Этикетировочный автомат «АДНК 19 АП» для сухой полипропиленовой этикетки |   Раздел VI «ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»   |  |  | | --- | --- | | 1 | Линия «АДНЛ 39 ЛР» для вакуумной запайки контейнеров пленкой (четырехр., бюджет.) | | 2 | Линия «АДНЛ 39 ЛР» для вакуумной запайки контейнеров пленкой (четырехрядная) | | 3 | Автомат «АДНК 19 ЛР TWIST 1500» для вак. закрутки крышки twist-off (карусель на 2 камеры) | | 4 | Автомат «АДНЛ 39 ЛР» для вакуумной закрутки крышки twist-off (линия 5-ти рядная) |   Раздел VII «МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»   |  |  | | --- | --- | | 1 | Ополаскиватель бутылок перед розливом «АДНК 39 О»:  - однорядный для карусельной линии розлива до 1500 в час, без транспортера  - двухрядный для линейной линии розлива до 3000 в час, без транспортера | | 2 | СIP станция «АДНК 19 СИП» для локальной мойки фасовочного оборудования | | 3 | CIP станция одноемкостная для локальной мойки фасовочного оборудования |   Раздел VIII «ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»   |  |  | | --- | --- | | 1 | Полуавтомат «АДНК 19у17»:  - для фасовки в бутылку с узлом укупорки крышки до 0,5 л  - для фасовки в бутылку с узлом укупорки крышки до 1 л  - для фасовки жидких в ПЭТ с узлом завальцовки мет. крышки (вакуум-эжектор, газозамещ-е)  - для фасовки сыпучих в ПЭТ с узлом завальцовки мет. крышки (вакуум-эжектор, газозам-е) | | 2 | Полуавтомат «АДНК 19у14» для фасовки в пластиковые стаканы | | 3 | Полуавтомат «АДНК 19у18»:  - настольный, ручной для запайки пластиковой круглой тары пленкой (одна поз-я)  + каждая следующая позиция  - настольный, ручной для запайки контейнеров прямоуг-х пленкой (одна позиция)  + каждая следующая позиция  - со столом, автосмотка для запайки контейнеров пленкой, газ (187х137 мм)  + второй контейнер  + автокоретка  - со столом, автокоретка, автосмотка для запайки ведер пленкой  + каждая следующая позиция  - со столом, автокоретка, автосмотка для запайки контейнеров, ведер пленкой  (на два лотка, вакуум, выставочный)  - авто-запайщик (подающий и отводящий транспортер, на два контейнера)  - авто-запайщик (подающий и отводящий транспортер, на два контейнера с вакуумом) | | 4 | Полуавтомат «АДНК 19у12» для запайки в пластиковых стаканов фольгой  Полуавтомат «АДНК 19у12» для запайки ламистерной тары (двухсторонний) | | 5 | Дозирующее устройство «АДНК 19у15» (5-50 мл.) | | 6 | Дозирующее устройство «АДНК 19у16»:  - объемное дозирование (от 0,5л.)  - весовое дозирование (от 0,5 до 30 л.)  - для фасовки классического творога, масла с монолитов (шнековый)  - для фасовки зерненого творога (без транспортера)  - для фасовки сыпучего продукта (револьверный, без мешалки)  - весовой для фасовки рассыпчатого творога | | 7 | Дозатор табака для кальяна | |
| 8. | Класс опасности производственного объекта | IV класс опасности - опасные производственные объекты низкой опасности\*  \*(в соответствии с Федеральным Законом от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов») |
| 9. | Сроки реализации проекта | Планируемая или фактическая начальная дата инвестиционной фазы проекта (при строительстве или реконструкции объекта) - 2023-2030 г. |
| 10. | Этапы реализации проекта | Этап 1 – строительство 1-но этажного нежилого здания цеха сборки готовой продукции, строительство 1-но этажного нежилого здания склада хранения готовой продукции с 2023 г. по 2027 г., строительство ограждения территории и здания Проходной.  Этап 2 – строительство котельной, прокладка и подключение инженерных коммуникаций 2024-2027.  Этап 3 – с строительство 2-х этажного административно- производственного зданий, зоны разгрузки-погрузки материалов, стоянки автотранспорта 2025-2028 г., обустройство территории с асфальтированием покрытия территории 2028 г. |
| 11. | Цель осуществления инвестиций | Объект инвестирования - Машиностроительный завод |
| 12. | Общий объем инвестиций, млн руб. | 500 000 000 руб., с учетом НДС 20% |
| 13. | Форма и структура финансирования: | Источники финансирования (планируемые или фактические), млн руб.:  собственные средства инициатора проекта 50%  привлеченные средства 50%, в том числе:  - инвестор проекта 10%  - кредитные средства 30%  - средства регионального бюджета 5%  - субсидирование 5% |
| 14. | Предмет осуществления инвестиций | По итогам реализации настоящего инвестиционного проекта, планируется:  - для ООО ТД «Профитэкс» - увеличение производственного потенциала, количества выпускаемой им продукции, расширение производства, его последующую модернизацию, путем оснащения производства современными технологиями, в том числе путем внедрения энергосберегающих технологий и экологически чистых производств,  - для региона Ставропольского края и г.Пятигорск – налоговые отчисления от полученных предприятием доходов, внедрение новых рабочих мест, реализация программы Правительства РФ по импортозамещению, развитие промышленного потенциала, укрепление экономического суверенитета. |
| 15. | Объем осуществленных инвестиций, млн руб. | В настоящее время ведется работа по оформлению разрешительной документации, осуществлённых инвестиций на дату предоставления документации - нет. |
| 16. | График финансирования проекта, млн руб. | Планируемый График финансирования проекта – 20 000 000 рублей в квартал. |
| 17. | Количество новых рабочих мест, ед. | Планируется к созданию новых рабочих мест – 25ед.  Из них высокотехнологичных – 16 ед. |
| 18. | Оплата труда работников, тыс. руб. | |  |  |  | | --- | --- | --- | | Должность | Кол-во | Зарплата (руб.) | | Оператор станков с программным управлением | 6 | 55000 | | Инженер по сборке, наладке и испытаниям | 5 | 45000 | | Наладчики сборки готовой продукции | 5 | 75000 | | Рабочий склада | 2 | 30000 | | Оператор погрузчика | 1 | 40000 | | Вахтеры на КПП | 3 | 24000 | | Дворник-уборщик помещений | 2 | 24000 | | Завхоз | 1 | 30000 | | Итого: | 25 | 323000 | |
| 9. | Период окупаемости проекта, мес. | 120 мес. |
| 20. | Показатели эффективности проекта | Экономическая эффективность:  - прибыль 70 000 000 руб./год + 15%  Социальная эффективность:  - заработная плата новых рабочих мест 323 000 руб./год  Бюджетная эффективность:  - Оплата НДС 70 200 000 руб./год + 15%  - Налог на прибыль 11 285 000 руб./год + 15%  - НДФЛ 9 970 000 руб./год + 15%  - Транспортный налог 50 000 руб.  - Налог на имущество 10 000 руб.  Внутренняя норма рентабельности: 8,7% |
| 21. | Стадия реализации проекта | Состояние проработки инвестиционного проекта  - наличие концепции (идеи) проекта;  - наличие площадки для реализации проекта;  - предпроектная стадия; |
| 22. | Наличие документации по проекту | Информация об имеющейся документации по проекту:  технико-экономическое обоснование;  бизнес-план;  проектно-сметная документация; |
| 23. | Контактные данные | Контактное лицо (ответственный исполнитель для оперативного взаимодействия по вопросам, связанным с реализацией проекта):  – Хачумова Лариса Александровна  Тел.8-909-77-13-482  Почта: Larisa\_xa@mail.ru |